

# Automation

AUTOMATION TOOLING SYSTEMS

ATS Tray Handler  
TH-M



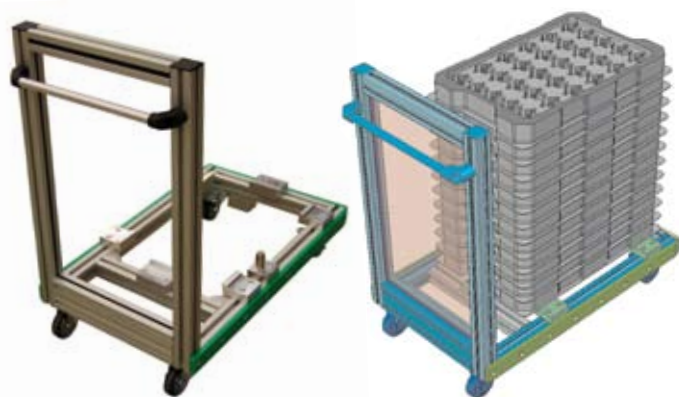
# ATS Tray Handler - TH-M

## Beschreibung

Für das Handling kleiner Baugruppen wurde das flexible und effiziente ATS Standardpalettiersystem Tray Handler - TH-M entwickelt. Es führt vollautomatische Entnahme- und Beladeaufgaben durch, für die nachfolgende Weiterverarbeitung bzw. Verladung von Werkstücken in und aus Kleinladungsträgern und Blistern.

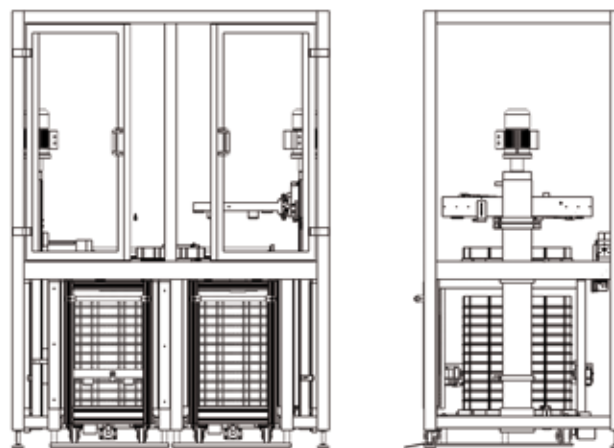
Der modulare Aufbau und die standardisierten Funktionsabläufe des Tray Handlers ermöglichen die unkomplizierte Anpassung an die Bedürfnisse des Kunden. Zudem wird auf diese Weise Effizienz, sichere Funktion und eine lange Lebensdauer ermöglicht. Ein hohes Maß an Flexibilität ist in jedem Fall gewährleistet. Der Tray Handler kann auf einfache Weise an die jeweiligen Erfordernisse angepasst werden. Die Integration in vorhandene Produktionsanlagen ist sowohl mechanisch als auch steuerungstechnisch problemlos und schnell möglich.

Die Verwendung standardisierter Komponenten für den Antrieb der Aktuatoren verdeutlicht die konsequente Ausrichtung auf Flexibilität. So kann das System mit allen bekannten Maschinensteuerungen kombiniert werden. In der Basisvariante wird der Tray Handler in die Maschinensteuerung der Produktionsanlage integriert und voll darüber gesteuert. Das System kann aber auch problemlos als Standalone-Zelle mit einer eigenen SPS ausgestattet werden. Der Antrieb der Z-Achsen, für das Anheben und Absenken der Trays von und auf die Traystapel, erfolgt wahlweise mit Drehstrom- oder Servomotoren, ganz nach Anforderung. Die Beschickung des Systems mit Traystapeln, erfolgt ebenfalls ganz nach gegebenen Erfordernissen über fahrbare Trolleys oder über Transportbänder, dabei kann die Einlauf- und Auslaufseite jeweils rechts oder links liegen.



## Leistungsmerkmale

- **Standardgrößen der Kunststoff-Trays reichen von 200mm x 150mm bis 600mm x 400mm. Andere Größen auf Anfrage.**
- **Beschickung erfolgt wahlweise mit Handwagen für Traystapel oder über automatische Fördersysteme.**
- **Steuerung des Systems über die SPS der verbundenen Produktionszelle. Wahlweise Ausstattung mit eigener SPS.**
- **Hohe Flexibilität hinsichtlich der Geometrie der Teile.**
- **Hohe Flexibilität hinsichtlich der Logistik. Ein- und Auslauf wahlweise links oder rechts.**
- **Z-Achsen für Handling der Trays wahlweise mit Servomotoren oder Drehstrommotoren ausstattbar.**
- **Über 100 installierte Systeme garantieren hohe Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer.**



Für kunden- und produktspezifische Anwendungen, die über die Beschreibung dieses Prospekts hinaus gehen, wenden Sie sich bitte direkt an ATS.



Automation  
Tooling  
Systems

Quality management system ISO registered



**Automation Tooling Systems, European Regional Headquarters**  
Marsstraße 2 | 85551 Heimstetten | Deutschland  
Tel: +49 (0)89 427 221 - 0 | Fax: +49 (0)89 427 221 - 660

**ATS Munich GmbH & Co. KG - Deutschland, München**  
Tel: +49 (0)89 427 221 - 0 | Fax: +49 (0)89 427 221 - 660

**ATS France SAS - Frankreich, Lyon**  
Tel: +33 (4)4 74 43 26 11 | Fax: +33 (0)4 74 43 64 00

**ATS Wickel- und Montagetechnik AG - Schweiz, Zürich**  
Tel: +41 (0)56 436 85-85 | Fax: +41 (0)56 436 85-38

**ATS UK Ltd. - Großbritannien, Birmingham**  
Tel: +44 (0)1527 516342 | Fax: +44 (0)1527 516343

E-Mail: [europa@atsautomation.com](mailto:europa@atsautomation.com)  
Internet: [www.atsautomation.com](http://www.atsautomation.com)

AMERICA > EUROPE > ASIA